



# POSI LOCK™

HYDRAULIC TECHNOLOGIES

[powerteam.com](http://powerteam.com)



## CÓMO SELECCIONAR EL EXTRACTOR "ADECUADO"

- 1. DETERMINE EL TIPO DE EXTRACTOR O COMBINACIÓN DE EXTRACTOR**  
¿Qué tipo de extractor es el mejor para "agarrar" la pieza, extractor interno o externo?
- 2. DETERMINE EL "ALCANCE" NECESARIO**  
El extractor que seleccione debe tener un "alcance" igual o mayor que la dimensión correspondiente del trabajo.
- 3. DETERMINE LA "EXTENSIÓN" NECESARIA**  
El ancho de la pieza que se va a extraer determinará la "extensión" necesaria.
- 4. ESTIME LA FUERZA REQUERIDA**  
Un extractor con el "alcance" y la "extensión" adecuados suele tener suficiente potencia. En caso de duda, utilice siempre el tamaño inmediatamente superior... puede ser necesaria más potencia para las piezas oxidadas o cuando el "área de resistencia" sea grande.

### Consideraciones

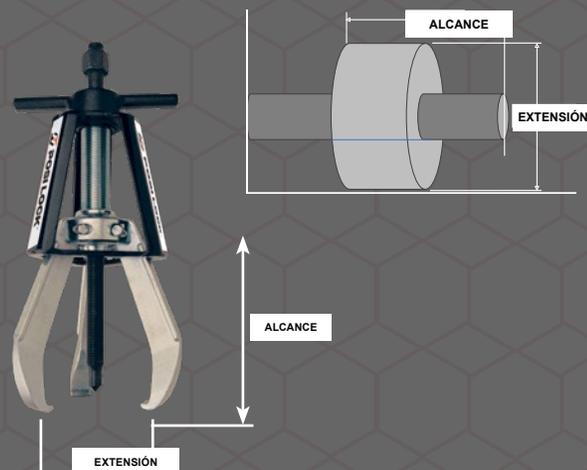
El "área de resistencia" o el "área de ajuste a presión" puede variar mucho entre trabajos aparentemente similares, como en el ejemplo que se muestra a continuación. Estudie cada trabajo de extracción antes de seleccionar el extractor.



**Para extractores manuales accionados por tornillo:** El tornillo del extractor debe tener al menos la mitad del diámetro del eje de la pieza que se va a extraer.  
**Propuesta de selección de extractores hidráulicos:** La fuerza máxima ejercida en toneladas debe ser de 7 a 10 veces el diámetro del eje en pulgadas.

## MEDICIÓN DE "ALCANCE" Y "EXTENSIÓN"

En primer lugar, se deben determinar las dimensiones de "alcance" y "extensión" del trabajo. A continuación se muestra un ejemplo típico: un componente que se debe retirar de un eje. La longitud del eje que sobresale y el grosor del componente determinan el "alcance" necesario. El ancho del componente determina la extensión necesaria.



# SEMINARIOS Y FORMACIÓN

## Seminarios sobre seguridad en la planta de Power Team



### Formación sobre mantenimiento y reparación

En este seminario se explican los métodos adecuados para mantener los productos Power Team funcionando a los máximos niveles de rendimiento y fiabilidad.

Entre los temas se incluyen la comprensión de los circuitos hidráulicos, el mantenimiento del producto, la resolución de problemas y las reparaciones de campo. Las clases internas son seminarios de tres o cinco días estructurados para satisfacer sus requisitos de conocimiento del producto.

### Formación en seguridad

Los seminarios de capacitación en seguridad de Power Team demuestran los métodos adecuados para operar herramientas hidráulicas de alta presión para evitar daños en el equipo y accidentes con pérdida de tiempo.

Los seminarios de seguridad se pueden llevar a cabo en las instalaciones del cliente, en el lugar de trabajo o en la sede central de Power Team.

# Extractores mecánicos

## A. Extractores mecánicos de 2 o 3 mordazas

- Extractor de 1 a 40 toneladas de capacidad con un alcance de hasta 14" (356 mm) y una extensión de 25" (635 mm).
- Safety Cage® guía las mordazas para una configuración rápida, un contacto sólido y una seguridad superior.
- Las puntas cónicas delgadas con tratamiento térmico permiten un mejor agarre y un acceso más fácil en los lugares estrechos.

## B. Extractores mecánicos automotrices de 2 o 3 mordazas para transmisiones

- Especialmente diseñados para usarse en los rodamientos del eje de entrada de la caja de transferencia.
- Extractores con un alcance de hasta 9.25" (235 mm) y una extensión de 14.75" (375 mm).
- Mordazas mecanizadas que se sujetan en ranuras de anillo de retención tan estrechas como 1070 pulg. (1.8 mm).
- Al añadir mordazas estándar, el extractor se puede utilizar en numerosas aplicaciones de automoción.

## C. Conjuntos de extractores mecánicos

- Estos conjuntos de extractores son esenciales para extraer rodamientos piloto internos, copas de rodamientos, casquillos, sellos junto con rodamientos externos, pistas de rodamientos, poleas y muchos otros elementos de montaje a presión de un conjunto compacto.

## D. Conjuntos de extractores de cubos

- Facilite la extracción de numerosos ventiladores industriales y automotrices, así como de ruedas de sopladores, al proporcionar una conexión sólida entre el extractor y el cubo del ventilador.



# Extractores hidráulicos

## A. Sistema de extractor hidráulico 200T

- Extractor de 200 toneladas (181 toneladas) de capacidad con un alcance de 48" (1219 mm) y una extensión de 70" (1778 mm).
- Cilindro de carrera de 13.25" (337 mm) de doble acción de 10 000 PSI (690 bar).
- Carro elevador accionado hidráulicamente que se extiende verticalmente hasta 1.52 m (5 pies).

## B. Sistema de extractor hidráulico 100T

- Extractor con capacidad de 100 toneladas (91 toneladas) con alcance de 50" (1270 mm) y extensión de 70" (1778 mm).
- Cilindro de carrera de 10.25" (260 mm) de simple efecto de 10 000 PSI (690 bar) con retorno por resorte. (cilindro de doble acción opcional disponible)
- Disponible en combinación de 2 mordazas, 2 mordazas verticales, 3 mordazas o 2/3 mordazas.

## C. Extractores hidráulicos

- Extractor de 5 a 50 toneladas (4.5-4.5 toneladas) con un alcance de hasta 14" (356 mm) y una extensión de 25" (635 mm).
- Cilindro de acción simple de 10 000 PSI (690 bar).
- Disponible individualmente o con una bomba hidráulica manual o una bomba eléctrica de la serie PE17.

## D. Extractor hidráulico independiente

- Bomba/cilindro independiente con mango de bomba giratorio de longitud ajustable.
- Conjunto de extractor 108 o 208 con mordazas de longitud estándar con un alcance de hasta 203 mm (8") y una extensión de 305 mm (12")



# Prensa hidráulica

## A. Prensa hidráulica

- Incluye una válvula de control de aire para velocidad variable y seguridad
- La prensa funciona en configuraciones verticales u horizontales para una mayor flexibilidad del proyecto
- Las mordazas de la prensa se abren hasta 8" (203 mm) para requisitos de sujeción grandes
- Funciona fácilmente en cualquier proyecto repetitivo que sea pesado, de gran tamaño, incómodo o de múltiples piezas

## B. Conjunto de prensas hidráulicas

- Prensa
- Abrazaderas magnéticas para prensa
- Bomba de pie de 10 000 PSI (690 bar)
- Manómetro
- Adaptador del manómetro
- Manguera de 10'
- Acoplador hembra
- Acoplador macho



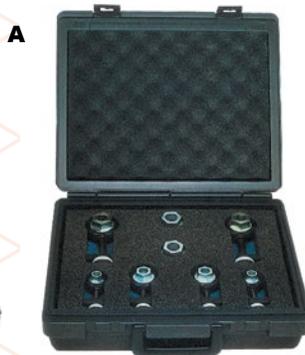
# Herramientas de alineación

## A. Juegos de herramientas de alineación del motor

- Proporciona la capacidad de realizar ajustes horizontales precisos dentro de 0.025 mm (0.001")
- Los conjuntos portátiles permiten alinear sus motores, bombas y cajas de engranajes de forma segura, rápida y sencilla
- Elimina el uso de tornillos de ajuste, estructuras y mazos pesados para la alineación.

## B. Conjunto de pernos con cuello reducido

- El innovador sistema de arandelas y pernos de precisión ayuda a reducir el tiempo de inactividad y aumentar la productividad
- Pernos endurecidos grado 8 con holgura máxima, junto con arandelas endurecidas y chapadas, ayudan a mantener una alineación perfecta



## **Américas**

Tel.: +1 800 541 1418  
info.amer@hytec.com

## **Europa**

Tel.: +31 45 567 8877  
info.emea@hytec.com

## **Asia-Pacífico**

Tel.: +86 021 2208 5659 (China)  
Tel.: +61 02 9763 4900 (Australia)  
Tel.: +65 6265 4366 (Singapur)  
info.apac@hytec.com

## **Bolting Rental**

Tel.: 1-713-472-2500 (Pasadena, Texas)  
Tel.: 1-361-445-3727 (Corpus Christi, Texas)  
Tel.: 1-225-774-0888 (Gonzales, Los Ángeles)  
bolting.amer@hytec.com

## **Rail Systems**

Tel.: +44 208 526 7100  
info.rail@hytec.com

## **Bolting Rental**

Tel.: +65 6265 4366  
bolting.apac@hytec.com

Hydraulic Technologies se reserva el derecho a incorporar nuestros últimos cambios de diseño y materiales sin previo aviso ni obligación. Las características de diseño, los materiales de construcción y los datos dimensionales, tal y como se describen en este boletín, se proporcionan únicamente con fines informativos y no deben utilizarse a menos que se confirme por escrito. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información sobre la disponibilidad del producto en su región.

**HT\_PL\_PL\_CATALOG\_2025**

*Distribuido por:*

**[www.hydraulictechnologies.com](http://www.hydraulictechnologies.com)**