



powerteam.com



Umfassendes Portfolio an Problemlösungen

Unser Vermächtnis der Innovation

Die Anfänge von Power Team reichen über neun Jahrzehnte zurück. Aus diesem Anfang hat sich Power Team zu einem globalen Lieferant von hydraulischen und mechanischen Werkzeugen entwickelt. Power Team ist bekannt als Branchenstandard für robuste Konstruktion, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.

Ein Vorreiter in der Hydrauliktechnologie

Power Team konnte sich aufgrund seiner Geschichte in der Entwicklung und Herstellung von Hochdruckhydraulik (10.000 psi/700 bar) gut etablieren. Durch Innovation, Erfahrung, neue Produkte und Technologie bedient Power Team ein breites Spektrum an Industrie- und Baumärkten.

Das wachsende Power Team-Produktportfolio an mechanischen und hydraulischen Werkzeugen wird kontinuierlich um neue Produkte und erfinderische Lösungen erweitert. Viele dieser Produkte sind auf Anfrage in Sonderausführungen erhältlich.

Power Team und sein Engagement für Qualität

Power Team ist nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2008 zertifiziert. Diese Branchendifferenzierung wird durch die lebenslange Powerthon-Garantie von Power Team unterstrichen.

Produktverfügbarkeit und Service

Ein weltweites Netzwerk aus Power Team-Vertriebspartnern und Servicezentren gewährleistet die Verfügbarkeit von Produkten, Teilen und Serviceleistungen vor Ort.



Heben

Senken



Ziehen

Schieben



Drehen

Biegen



Schneiden

Spreizen



SEMINARE & SCHULUNGEN



Wartungs- und Reparaturschulungen

In diesem Seminar werden die geeigneten Methoden erläutert, um die Leistung und Zuverlässigkeit der Produkte von Bolting Systems auf höchstem Niveau zu halten.

Zu den Schulungsthemen gehören das Verständnis von Hydraulikkreisläufen, Produktwartung, Fehlerbehebung und Reparaturen vor Ort. Vor Ort stattfindende Kurse sind drei- oder fünftägige Seminare, die so aufgebaut sind, dass sie Ihren Anforderungen an das Produktwissen entsprechen.

Sicherheitsschulung

In den Seminaren zur Sicherheitsschulung von Bolting Systems zeigen wir Ihnen die richtigen Methoden für die Bedienung von Hochdruck-Hydraulikwerkzeugen zur Vermeidung von Geräteschäden und Unfällen mit Ausfallzeiten.

Sicherheitsseminare können bei Kunden, auf Baustellen oder in der Power Team-Hauptzentrale durchgeführt werden.

PUMPEN

A. Handpumpen

- Zur breiten Palette an Power Team-Handpumpen gehören Modelle aus Stahl oder Aluminium, die dennoch leicht zu tragen sind und sich ideal für den Antrieb einfach- oder doppelwirkender Zylinder und hydraulischer Werkzeuge eignen.
- Bestimmte Modelle mit einzelner Geschwindigkeit (P12, P23, P55) sind hauptsächlich für den Einsatz mit einfachwirkenden Hydraulikzylindern vorgesehen.
- 2-Stufen-Pumpen ermöglichen eine schnelle Zylinder-Kolben-Annäherung an die Arbeit, um die Anzahl der erforderlichen Handgriffe zu reduzieren.

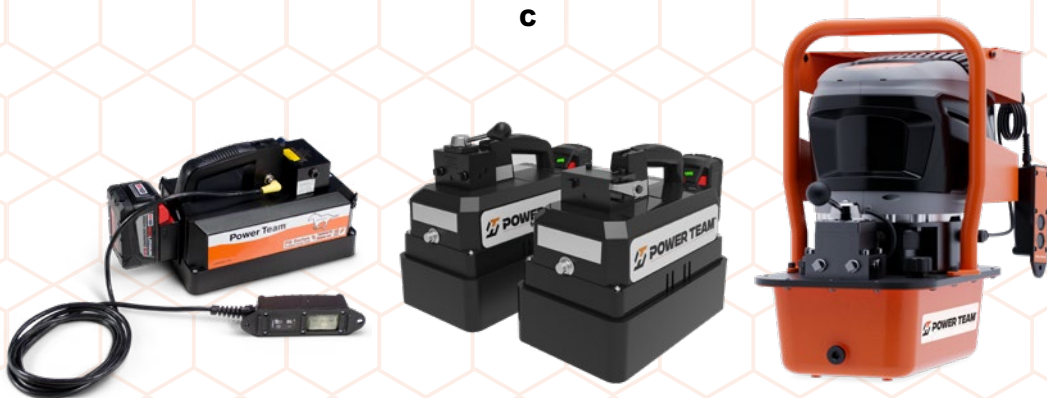


B. Luftpumpen

- Zum Antrieb von einfach- und doppelwirkenden Zylindern und tragbaren Hydraulikwerkzeugen.
- 2-Gang-Pumpen bieten eine höhere Leistung und Effizienz.

C. Akku-Pumpen

- Zum Antrieb von tragbaren Werkzeugen wie Spreizern, Mutternsprengern, Rohrflanschspreizern usw.
- Erhältlich in 12-V- und 18-V-Modellen





PUMPEN

D. Elektrische Pumpen

- Alle Power Team Elektro-/Hydraulikpumpen sind 2-Gang-Modelle, die ein schnelles Ausfahren des Zylinders ermöglichen. Elektromotoren reichen von 1/4 hp bis 10 HP.
- Für den Antrieb von Zylindern oder Werkzeugen von bis zu 10.000 psi (700 bar).
- **Vanguard®** -Pumpen sind für ihre Zuverlässigkeit bekannt und werden seit über 40 Jahren kontinuierlich aufgerüstet. Tatsächlich sind einige der Originalpumpen noch im Einsatz.
- Power Team bietet elektrische/hydraulische ATO-Pumpen (Konfiguration auf Bestellung) an, die speziell für jede konkrete Anwendung angefertigt werden.

E. Benzinbetriebene Hydraulikpumpen

- Leicht tragbar; beliebt auf dem Schienenmarkt sowie im Rettungs- und Bauwesen.

ZYLINDER

A. Universalzylinder

- C-Serie, CBT-Serie und RP-Serie
- Kapazität: 5–100T (4,5–91 Tonnen)
- Hub: 1"-14" (25–356 mm)
- Rücklauftyp: SA, Federrücklauf

B. Aluminiumzylinder

- RA-Serie und RA L-Serie
- Kapazität: 20–100T (18–91 Tonnen)
- Hub: 2"-10" (50–254 mm)
- Rücklauftypen: SA, Federrücklauf

D. Modelle mit Mittelbohrung

- RH-Serie
- Kapazität: 10–200T (9–181 Tonnen)
- Hub: 0,31"-10,13" (8–257 mm)
- Rücklauftyp: SA Federrücklauf oder DA Hydraulik-Rücklauf





E



F



ZYLINDER

E. Zylinder mit niedriger Höhe

- RSS-Serie, RLS-Serie und RGP-Serie
- Kapazität: 5–565T (4,5–513 Tonnen)
- Hub: 0,44"-3" (11–76 mm)
- Rücklauftyp: SA Federrücklauf (RSS und RLS), SA Lastrücklauf (RGP)

F. Zylinder mit Arretierungsring

- RGL-Serie, RGP-Serie, R-Serie und RA_L-Serie
- Kapazität: 55–1000T (44–910 Tonnen)
- Hub: 1,75"-12" (25–356 mm)
- Rücklauftyp: SA Lastrücklauf (RGL, RGP & R), SA Federrücklauf (RA_L)

G. Bauzylinder

- RGG-Serie, RDG-Serie, RGL-Serie, RGP-Serie, R-Serie und Z-Serie
- Kapazität: 55–1650T (50–1500 Tonnen)
- Hub: 1"-14" (25–356 mm)
- Rücklauftyp: SA Lastrücklauf (RGG, RGL, RGP und R), DA Hydraulik-Rücklauf (RDG und R)

WERKSTATTEIN- RICHTUNG

A. C-Rahmen-Pressen

- Der Hydraulikzylinder liefert einen Hub von 6,25" (15 cm), der von einer P59-Handpumpe angetrieben wird.
- Der Zylinderkopf lässt sich in drei bequeme Arbeitspositionen einstellen und bietet einen „Durchgang“ von bis zu 20,25" (51 cm).

B. H-Rahmen-Pressen 10 Tonnen (9 Tonnen)

- 15,38" (391 mm) x 18" (457 mm) Arbeitsbereich.
- Die Höhe des Pressenbetts kann von 5" (127 mm) bis 41" (1041 mm) mit einem horizontalen „Durchgang“ von 21" (553 mm) eingestellt werden.

C. H-Rahmen-Pressen 25 Tonnen (22 Tonnen)

- Exzentrisches Pressen mit voller Kapazität kann über die gesamte Rahmenbreite angewendet werden.
- Die Höhe des Pressenbetts lässt sich einfach mit der Handkurbel einstellen. Das Bett senkt sich nicht, wenn der Griff losgelassen wird.

D. H-Rahmen-Pressen 55 Tonnen (50 Tonnen)

- „Durchgang“ von 42" (1067 mm) x 36" (914 mm).
- Pressen mit einfachwirkenden Zylindern bieten die Wahl zwischen einer 2-Gang-Handpumpe, einer elektrischen/hydraulischen Pumpe oder einer Luft-/Hydraulikpumpe.

E. Rollenbettpressen 80–200 Tonnen (72–181 Tonnen)

- Der „Durchgang“ für 80–100 Tonnen beträgt 50,5" (1283 mm) x 60" (1524 mm)
- Der „Durchgang“ für 150–200 Tonnen beträgt 51,25" (1320 mm) x 64" (1625 mm)





HEBEZEUGE

A. Mini-Heber 5-20 Tonnen (4-18 Tonnen)

- Eingefahrte Höhe von nur 2,56" (6,02 mm) für den kleinsten Heber und 5,13" (130 mm) für den 20 Tonnen (18 Tonnen)-Heber.

B. Flaschenheber 12, 20, 30 Tonnen (10, 18, 27 Tonnen)

- Die 12-Tonnen- und 20-Tonnen-Modelle (10, 18 Tonnen) verfügen über Schraubenverlängerungen für zusätzliche Vielseitigkeit.
- Große Grundfläche für erhöhte Festigkeit und Stabilität beim Heben.
- Hebelstange bei allen Modellen enthalten.

C. Teleskopheber 6-13 Tonnen (5-11 Tonnen)

- Durch den extralangen Hub dieser Hebevorrichtungen entfällt das Heben oder Senken.
- Diese Heber verfügen über einen einzigartigen abgeschrägten Sockel, dank dem der Heber der Last beim Anheben seitlich „folgen“ kann, wodurch die seitliche Belastung des Kolbens erheblich reduziert wird.

D. Klauenheber

- Eine interne Druckentlastung sorgt für zusätzliche Sicherheit, indem die Hubkapazität des Hebers auf die Tragfähigkeit der Klaue begrenzt wird.

E. Tragbarer Gleisheber 100 Tonnen (90 Tonnen)

- Doppeltwirkender Zylinder mit Arretierungsring.
- Der Heber verfügt über eine 20 ft. (6 m) lange Fernsteuerung für die Benutzersicherheit und Steuerung.

ABZIEHER

A. Hydraulisches 200-Tonnen-Abziehersystem

- Abzieher mit einer Kapazität von 200 Tonnen und einer Reichweite von 48" (1219 mm) und einer Spreizung von 70" (1778 mm).
- 10.000 PSI (690 bar) doppelwirkender 13,25" (337 mm) Hubzylinder.
- Hydraulisch-betätigter Hubwagen fährt vertikal bis zu 5' (1,52 m) aus.

B. Hydraulische Abziehersätze für 5 bis 50 Tonnen

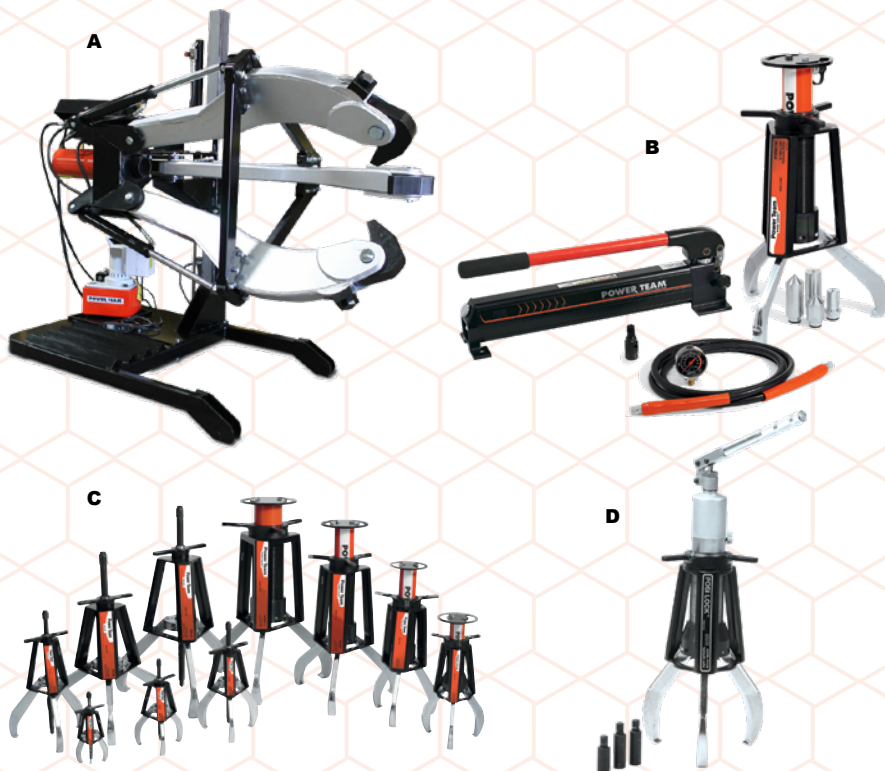
- Abzieher mit einer Kapazität von 5 bis 50 Tonnen mit einer Reichweite von bis zu 14" (356 mm) und einer Spreizung von 25" (635 mm).
- 10.000 PSI (690 bar) einfachwirkender Zylinder.
- Erhältlich mit einer hydraulischen Handpumpe oder einer elektrischen Pumpe der Serie PE17.

C. Mechanische 2- und 3-armige Abzieher

- Abzieher mit einer Kapazität von 1 bis 40 Tonnen mit einer Reichweite von bis zu 14" (356 mm) und einer Spreizung von 25" (635 mm).
- Safety Cage® führt die Backen für eine schnelle Einrichtung, festen Kontakt und höchste Sicherheit.
- Schlanke, konisch zulaufende, wärmebehandelte Spitzen ermöglichen ein besseres Greifen und eine bessere Zugänglichkeit an engen Stellen.

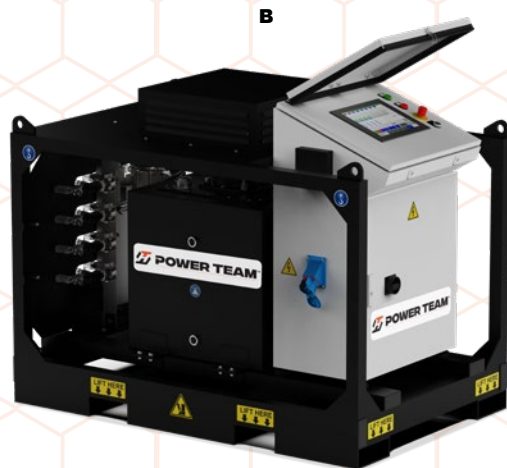
D. Eigenständiger hydraulischer Abzieher

- Eigenständige(r) Pumpe/Zylinder mit schwenkbarem, längenverstellbarem Pumpengriff.
- Abzieher-Baugruppe 108 oder 208 mit Backen in Standardlänge mit einer Reichweite von bis zu 8" (203 mm) und einer Spreizung von 12" (305 mm)





A



B

SCHWERGUT

A. eSync Mehrpunkt-Bewegungssteuerungssystem

- eSync umfasst 4 standardmäßige doppelwirkende Hydraulikpunkte, die mit 16 eSync-Einheiten und 64 Punkten verbunden werden können.
- eSync-Einheiten sind ohne Pumpe erhältlich oder in Power Team PB43 (akkubetrieben) oder PE60 (kabelgebunden) Hydraulikpumpen mit 10.000 PSI enthalten.
- Systeme, die eine Pumpe beinhalten, werden mit allem geliefert, was Sie für die ersten Schritte benötigen. Fügen Sie einfach Zylinder und Hydraulikschläuche hinzu, um ein komplettes System zu erhalten, das sofort für Hebearbeiten bereit ist.
- Für die Installation von Hydraulikanlagen.

B. Bewegungssteuerungssystem (MCS)

- Je nach System sind 4, 8, 12, 16 oder 24 Hebepunkte vorhanden. Wenden Sie sich bitte an das Power Team, wenn Sie an größeren MCS-Anlagen mit bis zu 128 Punkten und Verteilersystemen mit bis zu 512 Punkten interessiert sind.
- Betriebsdruck (bis zu) 10.000 psi (700 bar).
- Positionieren, Heben oder Absenken mit einer Genauigkeit von $\pm 0,040''$ (1 mm).
- MCS kann mit einer Vielzahl von Zylindertypen, Tonnagen und Hüben eingesetzt werden, um Ihre Anwendungsanforderungen zu erfüllen.
- Angezeigte Informationen: Startdiagnose, Position der Hebepunkte in Bezug auf die Ausgangsposition, Druck an jedem Hebepunkt, Status jedes Zylinders und Status der Alarmmeldungen.

WERKZEUGE

A. Hydraulischer Schraubstock

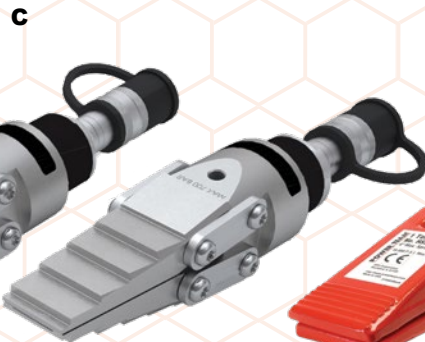
- Schraubstockbacken öffnen sich bis zu 8" (203 mm) für große Halteanforderungen
- Enthält ein Luftregelventil für variable Geschwindigkeit und Sicherheit

B. Hydraulikrohr-Flanschspreizer

- Erspart Ihnen zeitraubende Hammer- und Meißelarbeiten. Wird paarweise verwendet, um eine gleichmäßige Spreizkraft zu erzielen.

C. Hydraulischer Flanschspreizer

- Keilgetriebener 15-Tonnen-Spreizer.
- Die Backen werden vollständig durch einen Keil abgestützt, um eine ausgezeichnete Haltbarkeit zu gewährleisten.
- Kompaktes und leichtes Design mit einer Länge von 9,9" (250 mm) und einem Gewicht von 7 lb (3,175 kg).
- Geringe Reibung durch Hochleistungs-Schmierstoff mit längerer Lebensdauer für hohe Beanspruchung, ideal für Flansche mit engen Spalten.
- Zur Verwendung beim Anheben von Maschinen, beim Verteilen von Betonformen oder Bewehrungsstäben sowie bei Richtarbeiten.
- Die Backen sind federbelastet und federn automatisch zurück, wenn der Druck abgebaut wird.



WERKZEUGE



D. Hydraulikstanzen

- Ideal für Schweißarbeiten und die Metallherstellung.
- Vollständig tragbar für Bau-, Wartungs- und Serviceanwendungen oder kann für Produktionsaufgaben auf einer Werkbank montiert werden.
- Stanzen Sie gleichmäßige, präzise Löcher in Sekundenschnelle.

E. Hydraulische Mutternsprenger

- Dank seiner kompakten Größe kann er in beengten Bereichen eingesetzt werden, um genügend Kraft zur Sprengung der härtesten „verschmolzenen“ oder festgerosteten Muttern der Güteklasse 2H zu liefern.
- Die „Dial-In“-Funktion des HNS150 erleichtert die Einstellung des Sprengers, so dass Sie sich keine Sorgen um beschädigte Schrauben machen müssen.

F. Hydraulikprüfgeräte

- Genaue Messung von Öldurchfluss, Druck und Temperatur in Anlagen, Hebevorrichtungen, Werkzeugmaschinen und mehr.
- Temperatur- und Durchflussmesswerte werden mit einer Genauigkeit von $\pm 2\%$ des vollen Skalenbereichs in Zoll und metrisch angezeigt.

SYSTEMBAUTEILE

A. Messröhren (digital und analog)

- (Analog) Die Messröhren sind kalibriert und entsprechen der Klasse B des Standards ASME B40.1
- (Analog) Das Bourdon-Rohr aus höchstem Stahl gewährleistet eine hohe Zykluslebensdauer.
- (Digital) Behördliche Compliance/Genehmigung: RoHS, CE, ASME B40.7, UL, cUL 61010-1.
- (Digital) Vibrations- und stoßgeprüft nach MIL-STD-202G.
- (Digital) Wetterfest nach IP67.

B. Schläuche

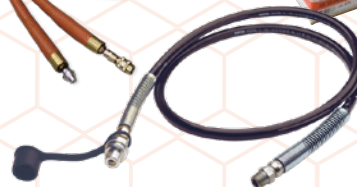
- Die Schläuche sind mit Schlauchschutzvorrichtungen aus Kunststoff ausgestattet (mit Ausnahme der Polyurethanschläuche mit 1/4"-Innendurchm. und Feder-schutzvorrichtungen).
- Gummi, Polyurethan und nicht leitfähig.

C. Hydraulikflüssigkeiten

- Für eine zuverlässige Leistung all Ihrer Hydraulikpumpen und -zylinder.

D. Hubverteiler

- Dank dieser Messröhre können Bediener sicher ihre Arbeit durchführen, da sie den Hydraulikdruck innerhalb des Systems problemlos im Auge behalten können.
- Die Steuerungsmodule sind so konzipiert, dass sie leicht transportiert werden können, wodurch sie sich für den Einsatz in verschiedenen Arbeitsumgebungen eignen.



SYSTEMBAUTEILE

E. Elektrische/Hydraulische Systeme

• Unzählige Anwendungen sind mit den Hydraulikkomponenten von Power Team möglich. Von Press-, Hebe- und Abstützanwendungen bis hin zu Produktions- oder Wartungsstrukturen. Die Diagramme zeigen typische elektrische/hydraulische Einheiten. Elektrische, luft- oder gasbetriebene Pumpen sind erhältlich.

Systembauteile

- Zylinder
- Pumpen
- Wegeventile
- Messröhren
- Schläuche
- Verteiler
- Drehgelenk-Verbinder
- Schnellkupplung
- Absperrventile
- Senkbremsventil
- T-Stück-Adapter für Manometer
- Rohrstopfen

Kunden, die CE-konforme Produkte benötigen, wenden sich bitte an unser technisches Support-Team, um den aktuellen Konformitätsstatus eines bestimmten Artikels zu bestätigen. Produktspezifikationen und Zertifizierungen können im Laufe der Zeit variieren, weshalb wir Ihnen empfehlen, die Konformität vor der Bestellung zu überprüfen.



Nord- und Südamerika

Tel.: +1 800 541 1418
info.amer@hytec.com

Europa

Tel.: +31 45 567 8877
info.emea@hytec.com

Asien-Pazifik

Tel: +86 021 2208 5659 (China)
Tel: +61 02 9763 4900 (Australien)
Tel.: +65 6265 4366 (Singapur)
info.apac @hytec.com

Vermietung von Schraubsystemen

Tel.: 1-713-472-2500 (Pasadena, TX)
Tel.: 1-361-445-3727 (Corpus Christi, TX)
Tel.: 1-225-774-0888 (Gonzales, LA)
bolting.amer@hytec.com

Schienensysteme

Tel.: +44 208 526 7100
info.rail@hytec.com

Vermietung von Schraubsystemen

Tel.: +65 6265 4366
bolting.apac@hytec.com

Hydraulic Technologies behält sich das Recht vor, Konstruktions- und Materialänderungen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung vorzunehmen. Die in diesem Bulletin beschriebenen Konstruktionsmerkmale, Konstruktionsmaterialien und Maßangaben dienen nur zu Ihrer Information und sollten vor einer möglichen Anwendung schriftlich bestätigt werden. Bitte wenden Sie sich bezüglich weiterer Informationen über die Verfügbarkeit des Produkts in Ihrer Region an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

*Kunden, die CE-konforme Produkte benötigen, wenden sich bitte an unser technisches Support-Team, um den aktuellen Konformitätsstatus eines bestimmten Artikels zu bestätigen. Produktspezifikationen und Zertifizierungen können im Laufe der Zeit variieren, weshalb wir Ihnen empfehlen, die Konformität vor der Bestellung zu überprüfen.

Vertriebspartner:

