STONE™

HYDRAULIC TECHNOLOGIES

stonehydraulics.com

Kompakte Leistung, bewährte Leistung

Leistung in einem kompakten Gehäuse
Stone Hydraulics hat bei der Bereitstellung zuverlässiger, kompakter Hydraulikaggregate, denen in allen Branchen vertraut wird, ein Vermächtnis geschaffen. Stone-Produkte sind bekannt für ihre robuste Leistung und ihr platzsparendes Design und bieten maximale Leistung auf kleinstem Raum – ideal für mobile Geräte, Industriemaschinen und kundenspezifische Anwendungen, bei denen Effizienz und Zuverlässigkeit am wichtigsten sind.

Modular by Design
Im Zentrum von Stone steht eine modulare Designphilosophie, die Flexibilität ohne Kompromisse bei der Leistung ermöglicht. Jede Komponente ist durchdacht und auf Kompatibilität ausgelegt, so dass die Benutzer die Leistungseinheiten genau auf ihre Anforderungen konfigurieren können. Ganz gleich, ob Sie eine Standard- oder eine äußerst spezifische Lösung benötigen, Stone bietet skalierbare Optionen, die Ihre Ziele erfüllen.

Konstruiert für Leistung, auf Langlebigkeit ausgelegt
Von Motor- und Pumpenbaugruppen bis hin zu Behältern und integrierten Ventilsystemen – die Produkte von Stone Hydraulics sind speziell für raue Betriebsumgebungen ausgelegt. Unser Fokus auf Langlebigkeit, hochwertige Komponenten und einfache Wartung bedeutet, dass Sie sich auf eine langfristige Leistung bei minimalen Ausfallzeiten, reduzierten Wartungskosten und maximaler Verfügbarkeit verlassen können.

Ihr Partner für Erfolg
Stone ist nicht nur einfach eine Produktlinie, sondern auch ein Team aus Ingenieuren, Anwendungsspezialisten und Problemlösern, die sich stark für Ihren Erfolg machen. Ganz gleich, ob Sie neue Maschinen entwerfen oder ein bestehendes System aufrüsten möchten, wir sind für Sie da und bieten reaktionsschnellen Support und maßgeschneiderte Lösungen, die Ergebnisse erzielen. Mit Stone erhalten Sie nicht nur Macht, sondern auch eine starke Partnerschaft.

OEM-Lösungen und kundenspezifische Pumpenlösungen

Hydraulic Technologies bietet OEM-Lösungen, die auf Ihre Marken- und Leistungsanforderungen zugeschnitten sind. Von der kundenspezifischen Etikettierung, Verpackung und Lackierung bis hin zu anwendungsspezifischen Modifikationen helfen wir Ihnen, Ihre Geräte von der Masse abzuheben und gleichzeitig anspruchsvolle betriebliche Anforderungen zu erfüllen. Unser Expertenteam arbeitet mit Ihnen zusammen, um maßgeschneiderte, leistungsstarke Lösungen zu liefern, die auf branchenführender Erfahrung und Technologie basieren, damit Ihre Hydrauliksysteme die Erwartungen übertreffen und langfristige Kundenbindung aufbauen.

Poduktübersicht

Pick-A-Pack-Komponenten

- Hochmodulare Kits, die Kunden mischen und kombinieren können.
- Ermöglicht eine schnelle Anordnung der Leistungseinheiten.
- Ideal für flexible, vielseitige Anwendungen.

Konfigurationsoptionen

Besonderheiten

Halbfertige Leistungseinheiten

- Teilweise vollständige Einheiten, die eine moderate Anpassung ermöglichen.
- 12-V-DC-Motor, Endkopf und gemeinsamer Ventilschaltkreis für eine Vielzahl von Anwendungen.
- Ermöglicht einen Behältersatz von 2qt.- 14gal.

Konfigurationsoptionen

Besonderheiten

Speziell entwickelte Leistungseinheiten

- Schlüsselfertig montierter AC/DC-Motor mit spezifischen Ventilkonfigurationen für eine Vielzahl spezifischer Anwendungen.
- Maßgeschneidert für definierte Aufgaben mit hoher Leistung im kundenorientierten Umfeld.

Konfigurationsoptionen

Besonderheiten

Kundenspezifische OEM-Einheiten

- Individuelle Lösungen für die Integration in Systeme von Drittanbietern.
- Große Auswahl an AC/DC-gespeisten Lösungen für Ihre Anwendungsanforderungen.
- Eindeutige Teilenummer und Etikettierungsoptionen.

Konfigurationsoptionen

Besonderheiten

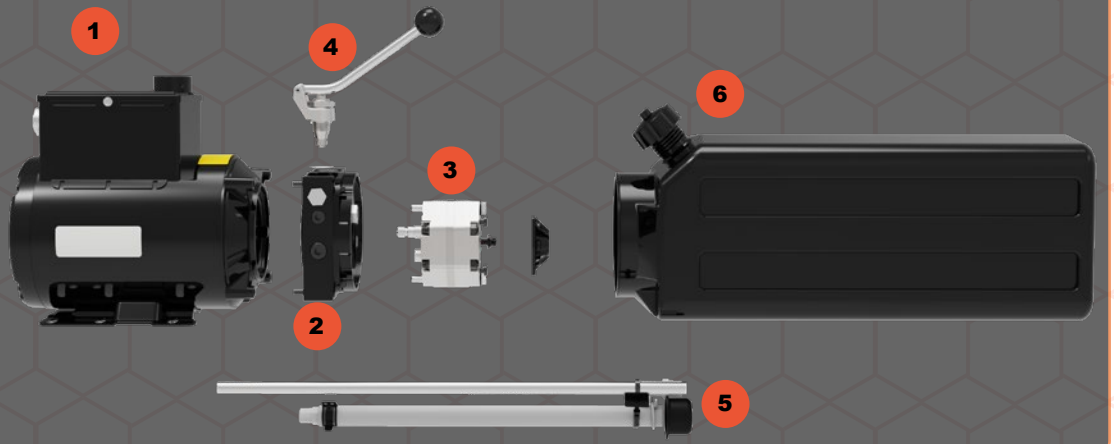
Pick-A-Pack

Die Pick-A-Pack-Produktreihe von Stone basiert auf einem modularen Konstruktionssystem, das von Stone Hydraulics bei der Gründung des Unternehmens im Jahr 1968 auf den Weg gebracht wurde. Im Laufe der Jahre wurden dieses Konzept und die eingesetzten Komponenten kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert. Heute wendet Stone die fortschrittlichsten Fertigungstechnologien und die hochwertigsten Materialien und Komponenten an, um seinen Kunden dieses einzigartige und äußerst flexible Produktsortiment anbieten zu können.

Alle Komponenten der Pick-A-Pack-Produktreihe sind so konzipiert, dass sie mit passenden Komponenten austauschbar sind. Alle Komponenten sind modular aufgebaut und der „International"-Endkopf ist die Schlüsselkomponente dieses austauschbaren Systems. Jede beliebige Kombination aus Antriebsmotor, Pumpe, Behälter und Steuerventil kann entweder in diesen Endkopf eingebaut oder an diesen angeschlossen werden.
Er ist in drei Konfigurationen mit NPTF-, SAE- oder BSPP-Anschluss erhältlich.

6 einfache Schritte

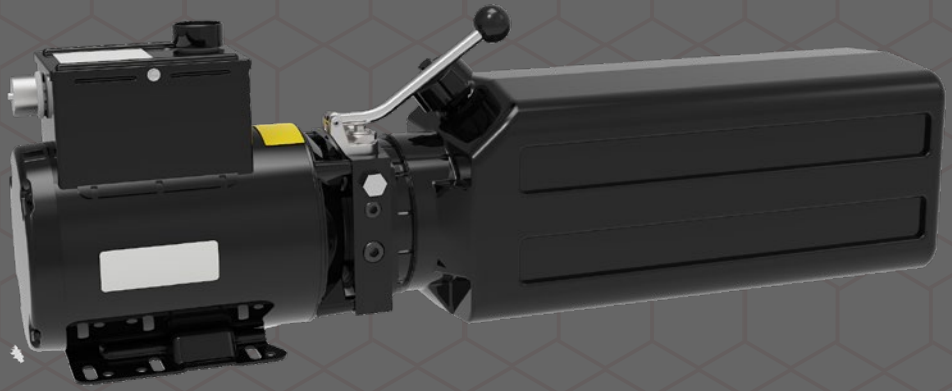
1- Wählen Sie einen Motor aus
2- Wählen Sie ein Endstück aus
3- Wählen Sie eine Pumpe aus
4- Wählen Sie Ventile aus
5- Wählen Sie Rohrleitungen aus
6- Wählen Sie Behälter aus



Vorteile und Mehrwert

Sobald die Auswahl getroffen wurde, um Ihre maßgeschneiderte Pick-a-Pack-Pumpe zu erweitern, ist die Einheit zusammengebaut und bereit für den Einsatz; natürlich maßgeschneidert für Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen. Nehmen wir dieses Beispiel: Die hier vorgestellte Pick-a-Pack-Pumpe wurde für den Betrieb eines automatischen hydraulischen Hebezeugs für Schwerlasten entwickelt. Dieses Gerät wurde im Hinblick auf Leistung, Zuverlässigkeit und Kompatibilität entwickelt und enthält Komponenten, die genau auf die Hebeanforderungen des Hubwerks abgestimmt sind.

Das ist die Schönheit des Pick-a-Pack-Systems – es ist nicht nur eine Pumpe, sondern eine modulare Lösung. Ganz gleich, ob Sie eine Hebebühne für Fahrzeuge, ein Materialhandhabungssystem oder eine Industrieanlage antreiben – Stone Hydraulics bietet Ihnen die Flexibilität, eine Antriebseinheit zu konfigurieren, die zur jeweiligen Aufgabe passt. Mit einer großen Auswahl an Ventilen, Behältern, Motoren und Pumpenkombinationen können Sie ein kompaktes, effizientes System aufbauen, das sich nahtlos in Ihren Betrieb integrieren lässt – unabhängig von der Anwendung.



Pick-A-Pack

1. Motorenauswahl
- 3"-Gleichstrommotoren
- 4,5"-Gleichstrommotoren
- Hochleistungs-DC-Motoren
- NEMA C AC-Motoren (vom Kunden bereitgestellt)
- Wechselstrommotoren
- Adapter

2. Auswahl des Endkopfes
- Metrische Fußbefestigungen mit SAE- oder BSPP-Anschlüssen
- UNC-Fußbefestigungen mit SAE- oder NPT-Anschlüssen

3. Pumpenauswahl
- Pumpen
- Doppelpumpen
- Entlastungsventilbaugruppe

STONE™

1

2

3

4

5

6

Pick-A-Pack

4. Ventilausrüstung
- Nur Überdruckventilsatz
- Überdruck- und Rückschlagventilsatz
- Überdruck-, Rückschlag-, manuelles NC-Ventilsatz
- Überdruck-, Rückschlag-, 12 V-DC, 24 V-DC, 115 V-AC, 230 V-AC, NC-Magnetventilsatz
- Durchflussregler

5. Rohrleitungen

- Vertikale Einlassrohre
- Horizontales Einlassrohr

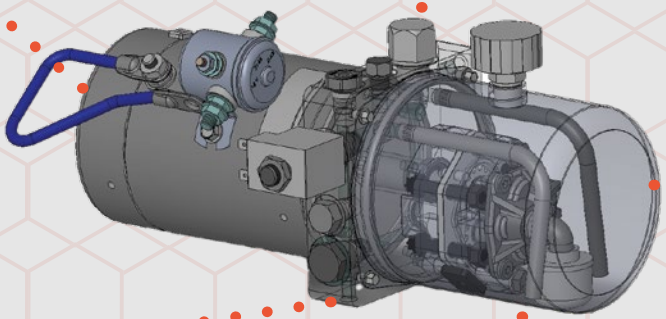
6. Behälter
- Stahlbehälter 4,75" (120 mm) Durchmesser
- Stahlbehälter 6,7" (170 mm) Offset
- Kunststoffbehälter 5,0" (127 mm) quadratisch
- Kunststoffbehälter 6,7" (170 mm) Offset
- Industriebehälter

stonehydraulics.com

Modulare, hochwertige Wechselstrom- und Gleichstrom-Hydraulikleistung

Motoren bieten dem Markt einzigartige Vorteile. Dabei sind AC- und DC-Ausführungen in einer breiten Palette an Spannungen und Arbeitszyklen erhältlich. Jeder Motor ist mit einer Spindelwelle ausgestattet, um die Haltbarkeit der Anschlusspunkte zu erhöhen. (Gleichstrommotor abgebildet)

Die Ventile sind mit magnetischer oder manueller Betätigung erhältlich. Kartuschenventile gemäß dem Industriestandard gewährleisten die Vielseitigkeit des Systems.



Behälter sind in Stahl- oder Kunststoffausführungen mit einem Fassungsvermögen von 2 Qt bis 14 Gallonen erhältlich.

Das universelle Design des Endkopfes ermöglicht eine einfache Anpassung an die meisten Kombinationen von Pumpen, Motoren, Behältern und Ventilbaugruppen.

Zahnradpumpen sind mit 13-Zahn-Zahnrädern ausgestattet, die ein präzises, festes Spiel aufweisen. Außerdem sind sie mit gehärteten und geschliffenen gesinterten Zahnrädern in hochfesten Gehäusen ausgestaltet.

OEM-Lösungen

Das Herzstück des OEM-Angebots von Stone Hydraulics ist sein modularer Designansatz. Diese Methodik ermöglicht die Anpassung von Hydraulikaggregaten durch Auswahl aus einer Vielzahl von Komponenten, einschließlich Motoren, Pumpen, Behältern, Ventilen und Rohrleitungen. Dank dieser Flexibilität kann jede Lösung, sei sie für Kraftfahrzeughebebühnen, Materialhandhabungssysteme oder Industriemaschinen, genau auf die spezifischen technischen und finanziellen Anforderungen der Anwendung abgestimmt werden. Das Engagement von Stone Hydraulics für OEMs wird durch sein engagiertes Anwendungstechnik-Team weiter verstärkt. Diese Experten arbeiten eng mit den Kunden zusammen, um ihre einzigartigen Herausforderungen zu verstehen und optimale Lösungen zu empfehlen, die maximalen Wert und maximale Leistung bieten. Dieser kollaborative Ansatz stellt sicher, dass OEMs nicht nur hochwertige Komponenten, sondern auch den technischen Support erhalten, der für eine erfolgreiche Integration und einen erfolgreichen Betrieb erforderlich ist.

Halbfertige DC-Einheiten

Teilmontiert

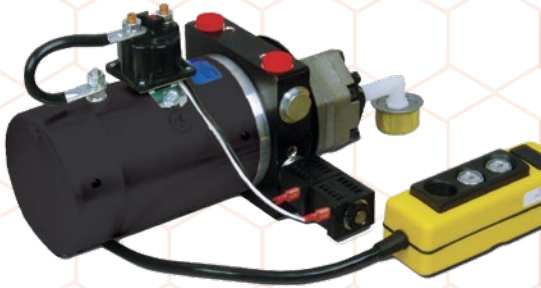
DC-10SF
- 12-V-DC Handbetätigt
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiges Absenken

DC-20SF
- 12-V-DC-Magnetventilbetrieb
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiges Absenken

DC-30SF
- 12-V-DC-Netzteil für Rückschlag- und Überdruckventile

DC-60SFC
- 12-V-DC Magnetbetrieben
- Motorisierter Auftrieb/motorisierter Abtrieb

DC-90SF
- Nur 12-V-DC-Überdruckventil



STONE™

Speziell angefertigte Geräte

Vollständig montiert

AC-10AH
- 230-V-AC 1PH automatisches Hebezeug m. 2-Säulen-Hebebühne
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiges Absenken

AC-10FP-A
- 230-V-AC 1PH automatisches Hebezeug mit 4-Säulen-Hebebühne
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiges Absenken

AC-10TC
- 115-V-AC 1PH Reifenmontiermaschine
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiger Rücklauf

AC-40FC
- 115-V-AC 1PH Filterbrecher
- Motorisiertes Ausfahren/schwerkraftabhängiger Rücklauf

DC-24MH
- Materialförderung, elektromagnetisch betätigt
- Motorisierter Auftrieb/schwerkraftabhängiges Absenken

DC-70BS
- Ballenspieß-Antriebseinheit

DC-80SPC
- 12-V-DC Schneepflug, elektromagnetisch betätigt
- Motorisiertes Neigen und Heben/schwerkraftabhängiges Absenken

stonehydraulics.com

HYDRAULIC TECHNOLOGIES

Nord- und Südamerika
Tel.: +1 800 541 1418
info.amer@hytec.com

Europa
Tel.: +31 45 567 8877
info.emea@hytec.com

Asien-Pazifik
Tel: +86 021 2208 5659 (China)
Tel: +61 02 9763 4900 (Australien)
Tel.: +65 6265 4366 (Singapur)
info.apac @hytec.com

Vermietung von Schraubsystemen
Tel.: 1-713-472-2500 (Pasadena, TX)
Tel.: 1-361-445-3727 (Corpus Christi, TX)
Tel.: 1-225-774-0888 (Gonzales, LA)
bolting.amer@hytec.com

Schienensysteme
Tel.: +44 208 526 7100
info.rail@hytec.com

Vermietung von Schraubsystemen
Tel.: +65 6265 4366
bolting.apac@hytec.com

Hydraulic Technologies behält sich das Recht vor, Konstruktions- und Materialänderungen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung vorzunehmen. Die in diesem Bulletin beschriebenen Konstruktionsmerkmale, Konstruktionsmaterialien und Maßangaben dienen nur zu Ihrer Information und sollten vor einer möglichen Anwendung schriftlich bestätigt werden. Bitte wenden Sie sich bezüglich weiterer Informationen über die Verfügbarkeit des Produkts in Ihrer Region an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

Vertriebspartner: